



综合解决方案 **热塑**



重庆国际复合材料有限公司
CHONGQING POLYCOMP INTERNATIONAL CORP

地址：中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区 邮编：400082

(市场部) 电话：023-68157828 023-68157586 023-68157576 传真：023-68157822

Website: www.cpicfiber.com

Add: Jianqiao Industrial Park B, Dadukou District, Chongqing, China. Postcode: 400082

Marketing Dept. Tel: (+86-23)68157828 (+86-23)68157586 (+86-23)68157576 Fax (+86-23)68157822

Website: www.cpicfiber.com



品种代号	单丝直径 (微米)	适用树脂	产品特性
4305PM	17	LFT-PP	直接纱,标准产品,用于LFT和LFT-D,使用工艺性好,毛纱少、分散性好、增强效果好;
4305N	17	LFT-PP	硬度适中、毛纱少,适合高速牵引、一孔多纱的工艺,具有优异的转换性,增强效果好。
4305S	15	PP	PP片材用纱,分散性好。
4305G	14	GMT	用于UD-GMT,抽出性好、转换性好,具有优异的织造工艺性。
4305D	17	LFT-D	LFT-D专用纱,毛纱少,集束性适中。
4301R	17	LFT-PA	直接纱,增强PA、具有优异的力学性能和耐冷冻液性能,制品颜色白;同时可作织物用纱。
4300A	17	PA、PP	通用热塑长纤,适合双螺杆工艺。

短切纱



产品代号表示方法

ECS 303HP-3-H/HL

- ◆ 短切产品 (Chopped Strands)
- ◆ 浸润剂牌号 (sizing type)
- ◆ 短长度 mm (chopped length)
- ◆ 纤维直径 (fiber diameter)
- ◆ 玻璃类型 (glass type)

产品简介

CPIC生产的增强热塑型短切纱规格齐全,能够为通用的工程塑料提供增强方案。

产品目录

品种代号	单丝直径 (微米)	短切长度 (毫米)	适用树脂	产品特性	
301CL	7	1.7, 3, 4.5	PA	低翘曲,高性能用特殊产品(PA6,PA66)	
	10			普通用途的标准产品(PA6,PA66)	
301HP	7	3, 4.5		适用于低翘曲、耐高温、耐冷冻液高性能产品	
	10			常规ECT玻璃	
	11			高性能TM玻璃	
	13			低介电HL玻璃	
3014B	10	3, 4.5		用于低黏度PA6和PA66,也可用于弹性体改性的PA6和PA66,不含NPE	
301X1	10	3, 4.5		优异的耐冷冻液性能,用于PA6,PA66	
301T	15.7	3, 4.5		1:3扁平纤维,适用于高填充低翘曲产品	
301HF	15.7	3, 4.5		1:4扁平纤维,高流动性,适用于高填充、低翘曲,防翘曲效果最好	
303A(E)	7	3		PET,PBT,PC,PC/ABS	低翘曲,高光用特殊产品,极好的力学性能,高HDT,
303A	13	3			标准产品,高力学性能
303H	10	3	标准产品,高力学性能		

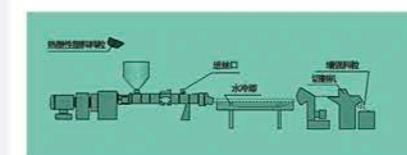
3031H	10	3	PET,PBT,PC, PC/ABS	标准产品, 力学性能好, 制品颜色白, 不含NPE
303N	13	3		ECT玻璃 性能颜色优异, 毛纱少, 流动性好
				HL 玻璃
303W	10	3		制品有特别好的颜色, 不含NPE
303T	15.7	3		1:3扁平纤维, 使用于高填充低翘曲产品
303HK	13	3		耐热水性优异
304A	13	3	AS,ABS	标准产品, 不含NPE
305K	13	3, 4.5	PE,PP	标准产品, 制品颜色白, 不含NPE
	10	3, 4.5		
305B	13	3, 4.5		高力学性能, 制品颜色白, 不含NPE
306	13	3	MPPO(PPE)	标准产品, 不含NPE
306H	10	3		特殊产品, 用于PPO/PA合金
306HR	13	3		高力学性能, 优异的耐热水性能
307	13	3	PC	标准产品, 高力学性能, 适合于玻纤含量大于15%的应用
307NB	13	3		高冲击强度, 适合于玻纤含量小于15%的应用
307AT	15.7	3, 4.5		1:4扁平纤维, 高流动性, 耐翘曲
308	10	3, 4.5	POM	标准产品
309A	7, 10	3	PPS	标准产品, 耐水性好, 极低的烟气发生量, 不含NPE
309C	10	3		高力学性能, 耐水性好, 适用于非结晶PPA, 不含NPE
3098C	10	3	LCP	高力学性能, 高HDT, 高耐热, 极低的烟气发生量, 不含NPE
3098HF	15.7	3, 4.5		1:4扁平纤维, 高流动性产品, 耐翘曲效果好

工艺描述

热塑领域主要应用在汽车、航空航天、电子等方面。
产品主要运用挤出、注塑、模压、LFT及GMT等工艺。



短切纱增强塑料工艺



热塑长纤应用工艺



LET-D应用工艺

直接纱



产品代号表示方法

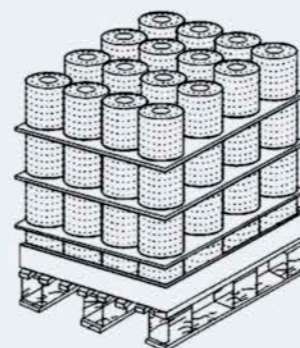
4301H - 2400

- ◆ 浸润剂牌号
- ◆ 线密度, tex

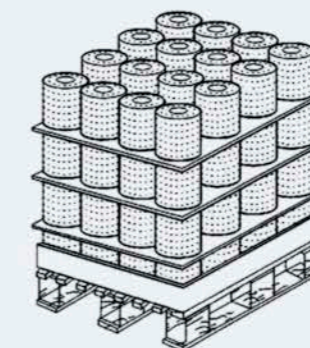
产品简介

长纤维增强技术(LFT)在热塑性塑料中的应用日益扩展, CPIC秉承其在增强热塑型短切纤维的技术优势, 紧跟LFT的技术发展, 开发出优质的适用于不同树脂的专用LFT直接纱系列。
产品可用E玻璃和ECT玻璃

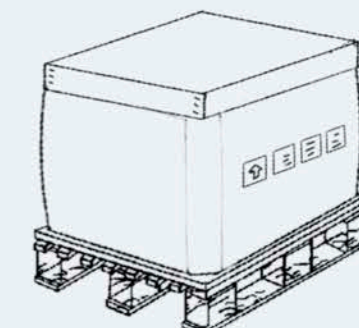
包装规格



直接纱包装方式
托盘尺寸见表一



合股纱包装方式
托盘尺寸见表二



短切纱包装方式
托盘尺寸见表三

托盘尺寸 (表一:直接纱) “注: 以下卷重仅供参考, 具体以销售合同为准”

卷重(kg)	纱卷公称尺寸(mm)			卷装量	托盘尺寸(mm)	每托重量(kg)
15-18	外径	内径	高度	48	1140*1140*940	720-864
	280	152/162	260	64	1140*1140*1200	960-1152

托盘尺寸 (表二:合股纱) “注: 以下卷重仅供参考, 具体以销售合同为准”

卷重(kg)	纱卷公称尺寸(mm)			卷装量	托盘尺寸(mm)	每托重量(kg)
20	外径	内径	高度	48	1140*1140*940	864
	270	76	260	64	1140*1140*1200	1152

托盘尺寸 (表三:短切纱) “注: 以下卷重仅供参考, 具体以销售合同为准”

卷重(kg)	袋装量	托盘尺寸(mm)	每托重量(kg)	备注
1000	1	1140*1140*1100	1000	吨袋包装

贮存

如无特殊要求, 产品应堆放于干燥凉爽处, 如若不用, 请勿打开包装物, 以免受潮。

